

Na osnovu člana 11 stav 5 Zakona o duvanu ("Službeni list CG", br. 48/08, 76/08 i 42/15), Ministarstvo poljoprivrede i ruralnog razvoja, u saradnji sa Ministarstvom zdravlja donijelo je

PRAVILNIK

O USLOVIMA ZA OBAVLJANJE PROIZVODNJE DUVANSKIH PROIZVODA

("Sl. list Crne Gore", br. 72/15 od 21.12.2015)

Predmet

Član 1

Ovim pravilnikom propisuju se bliži uslovi za privredna društva, odnosno preduzetnike koji se bave proizvodnjom duvanskih proizvoda (u daljem tekstu: proizvođač duvanskih proizvoda) u pogledu prostorija za proizvodnju i smještaj duvanskih proizvoda i opreme u svim fazama proizvodnje i uslovi za stručni kadar za proizvodnju duvanskih proizvoda.

Uslovi u pogledu prostorija za obavljanje proizvodnje duvanskih proizvoda

Član 2

Proizvođač duvanskih proizvoda treba da ima prostorije koje čine jedinstvenu tehničku i tehnološku cjelinu, i to:

- 1) skladište fermentisanog ili ridrajgovanog duvana;
- 2) skladište repromaterijala;
- 3) prostor za pripremu duvana;
- 4) prostoriju za izradu i pakovanje cigareta;
- 5) prostoriju za proizvodnju drugih duvanskih proizvoda: cigara, cigarilosa, rezanog duvana, duvana za lulu, duvana za žvakanje i burmuta, ukoliko se registruje kao proizvođač nekog od ovih proizvoda;
- 6) skladište gotove robe;
- 7) laboratoriju za analizu fizičkih parametara kontrole kvaliteta cigareta ili zaključen ugovor sa laboratorijom koja ispunjava uslove iz člana 18 ovog pravilnika;
- 8) laboratoriju za hemijsku analizu duvana i duvanskih proizvoda ili zaključen ugovor sa laboratorijom koja ispunjava uslove iz člana 19 ovog pravilnika;
- 9) energetska postrojenja;
- 10) filterno postrojenje za sakupljanje prašine.

Skladište fermentisanog ili ridrajgovanog duvana

Član 3

Skladište fermentisanog ili ridrajgovanog duvana je prostor koji je namjenjen skladištenju duvana u količini koja je neophodna za neometano obavljanje proizvodnje.

U skladištu iz stava 1 ovog člana ne može se skladištiti repromaterijal.

Prostorije iz stava 1 ovog člana treba da su zaštićene od vlage i treba da imaju potrebnu ventilaciju.

Skladište repromaterijala

Član 4

Skladište repromaterijala je prostor koji je namijenjen skladištenju repromaterijala u količini koja je neophodna za neometano obavljanje proizvodnje.

Prostorije iz stava 1 ovog člana treba da budu zaštićene od vlage.
U skladištu iz stava 1 ovog člana treba da postoji klimatizovani prostor za priručno skladište repromaterijala, kapaciteta koji odgovara jednodnevnoj proizvodnji.

Prostor za pripremu duvana

Član 5

Prostor za pripremu duvana sastoji se od:

- prostora za pripremu mješavine;
- tehnološke linije za pripremu duvana;
- skladišta rezanog duvana;
- prostora i opreme za pripremu sosova i aromata.

Prostor za pripremu mješavine

Član 6

Prostor za pripremu mješavine (priručno skladište obrađenog duvana) treba da bude kapaciteta koji odgovara jednodnevnoj proizvodnji.

Tehnološka linija za pripremu duvana

Član 7

Tehnološka linija za pripremu duvana treba da se sastoji od:

- osnovne tehnološke linije za pripremu duvana;
- tehnološke linije za obradu duvanskog rebra;
- tehnološke linije za tostiranje berleja.

Tehnološka linija iz stava 1 ovog člana po kapacitetu treba da zadovolji najmanje dnevne potrebe instaliranih linija u prostoru za izradu i pakovanje cigareta.

Osnovna tehnološka linija za pripremu duvana

Član 8

Osnovna tehnološka linija za pripremu duvana treba da se sastoji od:

- uređaja za skidanje kutija i omotnog materijala sa bala duvana;
- uređaja za kontinuirano i kontrolisano doziranje duvana u proizvodnom postupku;
- uređaja za kondicioniranje duvana sa opremom za kontrolu i regulisanje vlage i temperature duvana na izlazu iz uređaja;
- uređaja za izdvajanje stranih primjesa;
- uređaja za dodavanje aditiva sa opremom za doziranje i kontrolu doziranja aditiva-sosova;
- najmanje dva silosa za miješanje;
- mašina za rezanje duvana;
- uređaja za sušenje duvana sa instalacijom za kontrolu i kontinuirano doziranje duvana i opremom za regulisanje i kontrolu vlage duvana nakon sušenja;
- uređaja sa opremom za doziranje i kontrolu doziranja ekspandiranog duvanskog rebra;
- uređaja sa opremom za doziranje i kontrolu protoka aditiva-aromata;
- uređaja za punjenje rezanog duvana u kontejner ili silose;
- uređaja za kontinuirano hranjenje mašina za izradu cigareta ili hranilice.

Tehnološka linija za obradu duvanskog rebra

Član 9

Tehnološka linija za obradu duvanskog rebra treba da se sastoji od:

- prostora za pripremu mješavine duvanskog rebra;
- uređaja za hranjenje postrojenja za vlaženje duvanskog rebra ili hranilice;
- uređaja za vlaženje duvanskog rebra;
- silosa za miješanje i odležavanje duvanskog rebra;
- uređaja za izdvajanje metalnih predmeta;
- mašina za rezanje duvanskog rebra;
- uređaja za ekspanziju i sušenje ekspandiranog duvanskog rebra sa instalacijama za automatsku kontrolu vlage i protoka ekspandiranog duvanskog rebra kroz sistem ili ekspandirano duvansko rebro;
- uređaja za izdvajanje neizrezanog i neekspandiranog duvanskog rebra;
- silosa i uređaja za dodavanje ekspandiranog duvanskog rebra u osnovnu mješavinu.

Tehnološka linija iz stava 1 ovog člana nije neophodna ukoliko je tehnološkim postupkom predviđeno korišćenje gotovog ekspandiranog rebra za proizvodnju.

Tehnološka linija za tostiranje berleja

Član 10

Tehnološka linija za tostiranje berleja treba da se sastoji od:

- prostora za pripremu mješavine berleja;
- uređaja za dodavanje aditiva sa opremom za doziranje i kontrolu doziranja;
- silosa za odležavanje sosiranog berleja;
- uređaja za prženje i rekondicioniranje berleja sa opremom za podešavanje i kontrolu temperature prženja i izlazne vlage berleja;
- silosa ili uređaja za dodavanje berleja u osnovnu mješavinu.

Tehnološka linija iz stava 1 ovog člana nije potrebna ukoliko proizvođač duvanskih proizvoda ne upotrebljava berleji u mješavini za proizvodnju registrovanih marki duvanskih proizvoda.

Skladište rezanog duvana

Član 11

Skladište rezanog duvana je prostor koji je namijenjen skladištenju rezanog duvana u količini koja je neophodna za jednodnevnu proizvodnju cigareta.

Skladište iz stava 1 ovog člana treba da bude zaštićeno od vlage, klimatizovano i opremljeno instrumentima za kontrolu temperature i vlažnosti.

Prostor i oprema za pripremu sosova i aromata

Član 12

Prostor i oprema za pripremu sosova i aromata treba da se sastoji od:

- prostora za skladištenje i vaganje potrebne količine aditiva;
- opreme sa posudama i mješalicom za miješanje i zagrijavanje aditiva i uređajima za doziranje komponenti i kontrolu temperature sosova i aromata.

Oprema iz stava 1 alineja 2 ovog člana nije neophodna ukoliko je tehnološkim postupkom predviđeno korišćenje gotovih sosova i aromata.

Prostor za izradu i pakovanje cigareta

Član 13

Prostor za izradu i pakovanje cigareta mora biti klimatizovano i opremljeno najmanje jednom linijom za izradu i pakovanje cigareta.

Linija za izradu cigareta

Član 14

Linija za izradu cigareta treba da se sastoji od:

- mašine za izradu cigareta;
- mašine za dodavanje filter štapića duvanskom stupcu ili asambler;
- mašine za skupljanje cigareta u slagajne ili putem silosa;
- uređaja za distribuciju filter štapića prema mašini za izradu cigareta.

Ukoliko je tehnološkim postupkom predviđeno, moguće je ručno dodavanje slagajni sa filter štapićima na mašinu za izradu cigareta.

Linija za pakovanje cigareta

Član 15

Linija za pakovanje cigareta treba da se sastoji od:

- uređaja za pražnjenje slagajni (ako je jedna tehnološka cjelina uređaj nije potreban);
- uređaja za formiranje paklica;
- uređaja za lijepljenje akciznih markica;
- uređaja za omotavanje paklica celofanom ili polipropilenom;
- uređaja za grupno pakovanje paklica u "šteke" .

Prostor za proizvodnju drugih duvanskih proizvoda

Član 16

Prostor za proizvodnju drugih duvanskih proizvoda (cigara, cigarilosa, rezanog duvana, duvana za lulu, duvana za žvakanje i burmuta) treba da bude opremljen najmanje jednom linijom za izradu i pakovanje tih proizvoda.

Skladište gotove robe

Član 17

Skladište gotove robe je prostor namijenjen za skladištenje gotovih proizvoda.

Prostor iz stava 1 ovog člana treba da je suv, prozračan sa prirodnim i vještačkim osvjetljenjem i potrebnom ventilacijom i da je izgrađen od čvrstog i nezapaljivog materijala koji ne utiče štetno na kvalitet gotovog proizvoda.

Laboratorija za analizu fizičkih parametara kontrole kvaliteta cigareta

Član 18

Laboratorija za analizu fizičkih parametara kontrole kvaliteta cigareta treba da ima:

- 1) opremu za procesnu kontrolu fizičkih parametara kvaliteta cigareta koja se sastoji od:
 - sušionika (200 C0) ili uređaja za brzo mjerenje vlage;
 - kompleta sita za mjerenje frakcije duvana;
 - opreme za mjerenje denziteta duvana, odnosno tvrdoće cigareta i filtera;
 - precizne vage (najmanje dva decimalna mjesta);
 - uređaja za mjerenje vlage rezanog duvana.

- 2) uređaje za procesnu kontrolu kvaliteta cigareta koji se sastoje od:
- uređaja za mjerenje prečnika filter štapića i cigareta;
 - uređaja za mjerenje pada pritiska filtera, filter štapića i cigareta;
 - uređaja za mjerenje ventilacije filter štapića i duvanskog stupca kao i kompletne cigarete;
 - uređaja za mjerenje moći punjenja rezanog duvana;
 - uređaja za mjerenje vlage duvana u cigaretama.

Laboratorija za hemijsku analizu duvana i duvanskih proizvoda

Član 19

Laboratorija za hemijsku analizu duvana i duvanskih proizvoda treba da ima prostor i opremu za obavljanje analiza, i to:

- 1) za praćenje glavnih sastojaka duvanske mješavine, koji se sastoji od:
 - uređaja za određivanje nikotina u duvanskoj mješavini;
 - uređaja za određivanje redukujućih šećera u duvanskoj mješavini.
- 2) za praćenje glavnih sastojaka cigaretnog dima, i to:
 - alkaloida u duvanu, u skladu sa standardom MEST ISO 3400;
 - sadržaj katrana u dimu cigarete, u skladu sa standardom MEST ISO 4387;
 - sadržaj nikotina u dimu cigarete, u skladu sa standardom MEST ISO 10315;
 - sadržaj ugljenmonoksida u dimu cigarete, u skladu sa standardom MEST ISO 8454.

Energetsko postrojenje

Član 20

Energetsko postrojenje je postrojenje koje treba da ima električno napajanje i koje treba da obezbijedi dovoljne količine vodene pare, komprimovanog vazduha i vakuma.

Filterno postrojenje za sakupljanje prašine

Član 21

Proizvođač duvanskih proizvoda u objektu za proizvodnju treba da ima filterno postrojenje za sakupljanje prašine iz proizvodnih pogona, prostore za odlaganje otpada iz proizvodnje, kao i prostor za garderobu i toalet sa umivaonicima.

Proizvođač duvanskih proizvoda treba da obezbijedi u skladu sa posebnim propisima:

- mjerenja i kontrole emisije prašine (korišćenje filtera za prašinu);
- mjerenje i kontrolu mirisa;
- prečišćavanje otpadnih voda (osim ako se zagađena voda izbacuje u javni sistem za prečišćavanje vode ili se posjeduje sopstvena jama);
- upotrebu, rukovanje i skladištenje opasnih supstanci;
- upotrebu, rukovanje i skladištenje mjerača gustine radioizotopima;
- detektore dima.

Uslovi u pogledu stručnog kadra

Član 22

Proizvođač duvanskih proizvoda treba da ima najmanje jedno zaposleno lice sa visokom stručnom spremom (VII-1 nivo kvalifikacije obrazovanja) iz oblasti poljoprivrednih nauka ratarskog ili tehnološkog smjera, sa jednom godinom radnog iskustva na poslovima proizvodnje duvanskih proizvoda.

Proizvođač duvanskih proizvoda koji obavlja kontrolu kvaliteta duvanskih proizvoda treba da ima zaposleno lice sa visokom stručnom spremom (VII-1 nivo kvalifikacije obrazovanja) iz oblasti

poljoprivrednih nauka tehnološkog smjera, oblasti tehnoloških ili hemijskih nauka sa jednom godinom radnog iskustva na poslovima kontrole kvaliteta.

Sanitarno-tehnički uslovi

Član 23

Sanitarno-tehnički i higijenski uslovi koji se odnose na lokaciju objekta, okruženje, izgradnju, uređenje, snabdijevanje objekta vodom, odvod otpadnih voda, uklanjanje čvrstih otpadnih materija, prostorije i opremu kao i na zaposlena lica, odnosno na proizvođača duvanskih proizvoda treba da odgovaraju opštim propisanim sanitarno-tehničkim i higijenskim uslovima.

Prestanak važenja propisa

Član 24

Danom stupanja na snagu ovog pravilnika prestaje da važi Pravilnik o uslovima za obavljanje proizvodnje duvanskih proizvoda ("Službeni list RCG", broj 28/05).

Stupanje na snagu

Član 25

Ovaj pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u "Službenom listu Crne Gore".

Broj: 320-1658/15-7

Podgorica, 13. decembra 2015. godine

Ministar,
prof. dr Petar Ivanović, s.r.